



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series ist ein Zweischicht System für Pkw, Nutzfahrzeuge und Reisebusse. Das System bietet einen außergewöhnlichen optischen Effekt, hohe Haltbarkeit, Chemikalienbeständigkeit und Glanzhaltung.

## MISCHVERHÄLTNIS



1 : 1 with Uni Thinner

Beim Mischen einer eigenen Formel mit einer Metallic- und/oder Perlmuttfarbe immer die Wachsberechnungsoption in ICRIS verwenden.

## KOMPONENTEN



1-141 Uni Thinner Fast  
1-151 Uni Thinner Medium  
1-161 Uni Thinner Slow  
1-181 Uni Thinner Ultra Slow

## PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,6-1,8/23-26

## ZUSATZSTOFFE



59-11 /.../ 59-15 Mysterious Colours

Bei Zugabe von 59-11 /.../ 59-15 Mysterious Colours die kleine Flasche vor Gebrauch 2 Minuten intensiv schütteln.

## ANWENDUNG



2 - 3 Schichten 15 - 25 µm (0,6-1,0 mil)  
ggf. eine Nebelschicht auftragen.

Innerhalb von 8 Stunden mit geeignetem Klarlack überlackieren. Nach 8 Stunden muß wieder geschliffen und der Basislack erneut aufgetragen werden.

## ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit Druckluft entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen, auftragen und trockenwischen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

## ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	Bis zur Trocknung	Ablüftzeit	-
Staubtrocken	10 - 15 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	15 - 20 Minuten	Montagefest	-
Abklebefest	15 - 20 Minuten	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-



## NÄCHSTE SCHICHT



## SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series sollte nur auf gut geschliffenem/aufgerautem und entfettetem grundierten Stahl, grundierten Aluminium und grundierten Kunststoff aufgetragen werden. Gut geschliffenes GFK, OEM-Grundierung und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie eine geeignete Grundierung/Spachtelmasse auswählen, beachten Sie hierzu das TDS der Grundierung/Spachtelmasse.

## PHYSIKALISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE DATEN MM 500 - 5999 BEROBASE 500 SERIES		
Chemische Basis	Spezielles, physikalisch trocknendes Bindemittel	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,926
	Flammpunkt	23°C to 25°C / 73,4°F to 77°F
	Vol.% Festkörper	12
	Verbrauch	6 m <sup>2</sup> /L/20 µm 240 ft <sup>2</sup> /Gal/0,8 mil
	Glanz	-
	Farbe	-

## TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

## BESCHICHTUNGSPRODUKTE



Alle De Beer anwendbaren Klarlacke.

## REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

## HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen  
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

## HINWEISE



**Spezielle Information für die Benutzung in  
Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC  
konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).**